

Heizungssysteme



Optimale Temperaturen im Stall <<



Prüllage Systeme

Optimale Stalltemperaturen

für eine hohe Leistungsbereitschaft der Tiere



Luftverteilung über Drosselklappen mit Stellmotor

Optimale Temperatur im Stall

Die optimale Temperatur in einem Stall ist ein essentieller Faktor für eine erfolgreiche Schweine- oder Geflügelhaltung. Prüllage Systeme bietet für jede individuelle Stallgegebenheit und jedes Entwicklungsstadium der Tiere flexible und hochwertige Heizgeräte an. Dabei ist es wichtig eine maximale Effektivität in der Wärmenutzung zu erreichen, diese optimal zum Tier zu bringen und gleichzeitig Energiekosten zu sparen. Die Heizsysteme von Prüllage Systeme setzen genau diese Anforderung um, für Ihren wirtschaftlichen Erfolg.

PR-Heizungssystem

Das Gasheizgerät von Prüllage Systeme kann in Geflügel- wie auch in Schweineställen genutzt werden. Mit einem Edelstahl- oder galvanisiertem Gehäuse ausgerüstet hat das Gerät eine gute Wärmeverteilung und einen hohen Wirkungsgrad. Es kann mit Erd- oder Flüssiggas betrieben werden, kann mit einer elektrischen Zündung oder einer Zündflamme ausgerüstet sein und ist in den Leistungsgrößen 17,6 kW und 65,9 kW erhältlich.

Technische Daten:

Typ:	PS-18	PS-66
Leistung:	17,6 kW	65,9 kW
Erforderl. Luftzufuhr:	429 m ³ /h	1543 m ³ /h
Verbrauch Erdgas:	2,02 m ³ /h	7,44 m ³ /h
Verbrauch Propangas:	1,26 kg/h	4,73 kg/h
Lüftermotor:	49,7 Watt; 1450 U/min	
Maße in mm (LxBxH):	740 x 320 x 290	980 x 470 x 420



Einbau im Zentralgang eines Schweinemaststalls



Optimale Heizwerte ... minimale Energiekosten



4



Gasstrahler für Erd- und Flüssiggas bis zu einer Leistung von 8000 Watt.



Heizgebläse für Erd- und Flüssiggas mit einer Leistung von bis zu 75 kW.

RGA Heizgerät mit geschlossener Brennkammer

Die RGA-Heizgeräte von Prüllage Systeme können entweder mit Erd- oder Flüssiggas betrieben werden. Dabei wird der Gasbrenner mit 0-10 Volt angesteuert. Die Steuerspannung wird vom Klimacomputer geregelt. Je nach Wärmebedarf leisten die RGA-Heizgeräte 60 bis 95 kW. Mit einer Luftumwälzung von 7000 m³/h und einer Wurfweite von bis zu 50 m garantiert dieses Heizgerät eine optimale Wärmeverteilung im Stall. Durch die geschlossene Brennkammer entstehen im Stall weder CO₂ oder sonstige Schadstoffe. Die benötigte Frischluft wird von außen angesogen und die bei der Verbrennung entstehenden Abgase werden über einen Schornstein abgeführt.

Technische Daten:

Leistung:	95 kW
Gasanschluss:	3/4" (max 50 mbar)
Verbrauch Erdgas L:	ca. 9,5 m ³ /h
Verbrauch Erdgas H:	ca. 8,0 m ³ /h
Verbrauch Propangas:	ca. 6,9 m ³ /h
Luftumwälzung:	ca. 7000 m ³ /h
Wurfweite:	50 m
Maße (LxBxH):	1960 x 870 x 730 mm
Gewicht:	110 kg



PS-Warmwasserkonvektoren

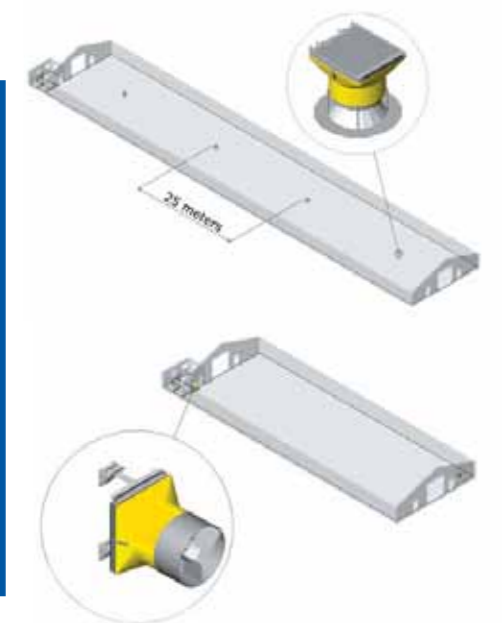
Die Warmwasserkonvektoren von Prüllage Systeme sind in den Leistungsgrößen 56 kW und 63 kW erhältlich. Dabei arbeiten die Konvektoren mit Heizlamellen, durch die warmes Wasser fließt. Mit Hilfe eines Ventilators wird die von den Lamellen abgegebene Wärme auf den Boden gedrückt. Der PS-Warmwasserkonvektor hängt mittig, ca. 1 m über dem Tierbereich, im Stall. Er saugt die Luft aus dem oberen Stallbereich ab, führt diese durch die Warmwasserlamellen und gibt die erwärmte Luft nach unten wieder ab. Das Wasser kann durch einen Heizkessel oder auch durch die Abwärme eines Blockheizkraftwerkes (BHKW) erwärmt werden. Auf diese Weise läßt sich eine hohe Energieeffizienz im Stall verwirklichen, indem die Heizenergie optimal genutzt und Heizkosten gespart werden.



Im Putenaufzuchtstall installierter PS-Warmwasserkonvektor.

Technische Daten:

Modell:	94-900	94-1400
Stärke der Heizfläche:	94 mm	94 mm
Wasseranschluss:	5/4" RG	5/4" RG
Lüftermotor (kW):	0,55	0,92/ 1,1
Lüfterleistung (m ³ /h):	6800	8000
Lamellen:	10,1 x 10,1 x 7,5 mm	10,1 x 10,1 x 7,5 mm
Wasserdurchfluss:	54 l/min	54 l/min
Wassertemperatur:	90° vorl./ 70° rückl.	90° vorl./ 70° rückl.
Maße (LxBxH):	850 x 750 x 630 mm	850 x 750 x 630 mm
Gewicht (kg):	79	79
Leistung (bei 32°C):	56 kW	63 kW



5

Angenehme Wärme ...gesunde Tiere



Buchtensystem mit Ferkelnestabdeckung.



Twinrohre an Buchtenwand montiert.



Anschluss des Warmlufterzeugers mit Steuerung über den Klimaregler PS-CS2 vor dem Abteil.



Warmlufterzeuger im Maststall aufgehängt.



Warmwasserheizung

Die Warmwasserheizung besteht aus Delta- oder Twinrohren, durch die warmes Wasser fließt. Diese Rohre bestehen aus Aluminium, da dieses Material eine gute Wärmeleitfähigkeit aufweist (bis zu 200 Watt/m). Dadurch kann im Stall eine konstante Raumtemperatur gehalten werden. Durch die Montage direkt unter den Zuluftsystemen, wird Wärme an die hineinkommende Luft abgegeben. Im Zusammenspiel mit einer Rieseldeckenlüftung oder einer GFK-Lüftungsdecke wird die Wärme in den Stall gebracht. Die Rohre sind anodisiert als Schutz vor Ammoniak. Die einfache Montage und die günstigen Betriebskosten sprechen für die Verwendung einer Warmwasserheizung im Schweinestall. Mit Hilfe einer Ferkelnestabdeckung entsteht im Ferkelbereich eine Zonenheizung, die insbesondere den Liegebereich der Tiere erwärmt, während im restlichen Abteil niedrigere Temperaturen ausreichen. Auf diese Weise werden Heizkosten eingespart.

Technische Daten:	
Twinrohre:	
Leistung:	bis zu 200 Watt/m
Wassertemperatur:	70 - 90 °C
Maße:	abgedreht auf 22 mm
Deltarohre:	
Leistung:	bis zu 180 Watt/m
Wassertemperatur:	70 - 90 °C
Maße:	abgedreht auf 22 mm



Ferkelnestabdeckung:
Bestehend aus verstellbarer PVC-Abdeckung und Twinrohren.

Gasbefeuerte Warmlufterzeuger

Die Warmlufterzeuger der Prüllage Systeme GmbH sind ausgerüstet mit einer Infrarot-Flammenüberwachung, elektrischer Zündung, unterstützendem Luftgebläse und offener Verbrennungskammer zum Betrieb ohne Abgasanlage. Sie können mit Erd- oder mit Flüssiggas betreiben werden. Alle Geräte werden anschlussfertig mit Schuko-Stecker, Schlauch und Regler (Erdgasgeräte mit Anschluß 1/2" bzw. 3/4" Innengewinde) geliefert. Das Gehäuse und die Brennkammer bestehen komplett aus Edelstahl.

Die Warmlufterzeuger von Prüllage Systeme sind mit einem sehr wartungsarmen Brenner sowie mit einem spritzwassergeschützten Schaltkasten ausgestattet. Die Ansteuerung ist über ein Raumthermostat oder über die Klimaregler von Prüllage Systeme möglich. Die gasbetriebenen Warmlufterzeuger können entweder im Stall aufgehängt werden, oder auf einem als Zubehör lieferbaren Fahrgestell aufgestellt werden.

Technische Daten:

Modell:	FGH 10	FGH 20	FGH 30	FGH 50	FGH 80
Leistung (kW):	7-10	7-20	15-30	25-50	40-80
Gasarten:	Flüssig-	Flüssig-	Flüssig-	Flüssig-	Flüssig-
Elektrischer Anschluss:	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz
Luftleistung (m³/h):	400	1000	1700	2600	4300
Wurfweite (m):	7	15	30	40	50

Modell:	EGH 10	EGH 50	AGH 20	AGH 40	AGH 80
Leistung (kW):	10	50	20	40	80
Gasarten:	Erdgas	Erdgas	Erd-/Flüssig-	Erd-/Flüssig-	Erd-/Flüssig-
Elektrischer Anschluss:	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz
Luftleistung (m³/h):	600	2600	1000	1700	4300
Wurfweite (m):	7	40	12	30	50

Prüllage Systeme GmbH

Gewerbering 6 · D-49451 Holdorf
Fon: +49(0)5494 / 98000-0 · Fax: +49(0)5494 / 6544
Email: info@pruellage.de · Web: www.pruellage.de



Prüllage Systeme